

## YUKO ІГП-18 (НМ 32)

ОЛИВА ІНДУСТРІАЛЬНО-ГІДРАВЛІЧНА.

### СПЕЦИФІКАЦІЇ:

ISO 32

ISO HM

DIN HLP

### ОПИС:

Застосовується в якості робочої рідини в гідравлічних системах верстатного устаткування, автоматичних лініях, пресах, для змащування високошвидкісних коробок передач, мало і середньо навантажених редукторів і черв'ячних передач, варіаторів, електромагнітних і зубчастих муфт, підшипникових вузлів направляючих ковзаня і в інших вузлах і механізмах, де потрібні оливи з поліпшеними антиокиснювальними і протизносними властивостями. Виробляється з високоякісних базових олів і присадок.

## ПЕРЕВАГИ:

- Підвищена надійність роботи обладнання;
- Збільшений в 2-4 рази термін служби олів в порівнянні з олівами без присадок;
- Універсальність застосування в самих різних системах і вузлах промобладнання;
- застосування спеціальної депресорної присадки забезпечує низьку температуру застивання і плинність при низьких температурах.

## ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Кінематична в'язкість при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	24-35
Густина при 20°С, кг/м <sup>3</sup>	875
Індекс в'язкості	104
Кислотне число, мг КОН/г	0,68
Температура спалаху у відкритому тиглі, °С	208
Масова частка цинку, %	0,057
Масова частка сірки, %	0,36
Колір, одиниць ЦНТ	1
Зольність, %	0,145
Стабільність проти окислення: зміна кислотного числа, мг КОН/г	0,28
Схильність до піноутворення, см <sup>3</sup> , при температурі:	
- 24°С	5
- 94°С	45
- 24°С після іспиту при - 94°С	10
Випробування на корозію сталевих пластинок	витримує
Масова частка води, %	сліди
Масова частка механічних домішок, %	відсутність
Температура застивання, °С	-15

Фасування	Артикул	Штрихкод
Бочка метал 200л	000325	482007024109